

ТИП ПРОДУКТА	KIRJO краска на основе алкида и содержащая антикоррозионные пигменты предназначена для ремонтной окраски листовой кровли и специальной краской для оцинкованных поверхностей и поверхностей из легкого металла. Отделка: полуматовая.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве ремонтной краски для листовой кровли ранее окрашенной алкидными красками и для других гальванизированных поверхностей и поверхностей из легкого металла. Применяется, также, в качестве защитной краски на горячеоцинкованных и алюминиевых поверхностях и в качестве поверхностной краски на поверхностях загрунтованных краской KIRJO, и таким образом, получается активная антикоррозионная защита во всех слоях покрытия.
СПЕЦСВОЙСТВА	Благодаря активным антикоррозионным пигментам, нейтрализуются кислотные газы атмосферы, и таким образом препятствует разъеданию поверхности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	Прим. 46 объемных %						
Летучие органические вещества (VOC)	EU VOC допустимое значение (кат A/i): 500 г/л. VOC изделия: макс. 500 г/л.						
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	<table><thead><tr><th>Сухая пленка (мкм)</th><th>Мокрая пленка (мкм)</th><th>Теоретический расход (м²/л)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>86</td><td>11,5</td></tr></tbody></table>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)	40	86	11,5
Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)					
40	86	11,5					
Практический расход	9 - 11 м ² /л однослойным нанесением. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.						
Плотность	1,1 - 1,2 г/мл в зависимости от цвета						
Время высыхания, +23°C, относительная влажность 50 %							
- от пыли	через 4 часа						
- на ощупь	через 6 часов						
- нанесение следующего слоя	через 16 часов						
Разбавитель	TEKNOSOLV 1621 (сольвент нефта) или TEKNOSOLV 9550						
Очистка инструментов	TEKNOSOLV 1621 (сольвент нефта)						
Глянец	Полуматовая						
Цвета	Базы для колеровки 1, 3 и 4. Колеруется по колерным картам: KIRJO Color Chart и карте цветов для наружных поверхностей. И стандартные цвета: T2514 (247) коричневый T2515 чёрный (Стандартные цвета, выходящие из ассортимента: T2503 серый, T2504 тёмно-серый, T2505 зеленый, T2506 (243) тёмно-зеленый, T2509 красный, T2511 (239) тёмно-красный)						
Упаковочные размеры (доступность зависит от страны)	База 1; база 3; база 4: 0,9 L, 2,7 L, 9 L, 18 L (T2503; T2504; T2505; T2506; T2509; T2511 - выходят из ассортимента) T2514 (247); T2515: 0,9 L, 2,7 L, 9 L, 18 L						

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления изагрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ АЛКИДНЫМИ КРАСКАМИ ЛИСТОВЫЕ КРОВЛИ И ДРУГИЕ СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить всю шелуху и неплотный слой краски, а также ржавчину скребком, стальной щеткой, шлифованием или струйной очисткой. Если есть сплошной слой краски или можно предположить, что краска держится неплотно (например, на участках поверхности имеется шелуха), то краску следует удалить механическим способом или средством для удаления краски. Битумные краски и смолы необходимо удалить полностью до окрашивания краской KIRJO. Вымыть поверхность с мощим средством для гальванизированных поверхностей RENSA STEEL, далее промыть поверхность водой. Сильно загрязненные поверхности можно чистить и моющей жидкостью для крыш RENSA ROOF. **ВНИМАНИЕ!** Моющее средство не должно высохнуть на поверхности.

НЕОКРАШЕННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Вымыть оцинкованные стальные поверхности, перед окрашиванием, с моющим средством для гальванизированных поверхностей RENSA STEEL в соответствии с инструкцией. Удалить возможную ржавчину, например, стальной щеткой, а жир и масляные пятна - разбавителем TEKNOSOLV 9550 до обработки средством RENSA STEEL.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ вымыть моющим средством для гальванизированных поверхностей RENSA STEEL и обработать до шероховатости подходящими методами.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью и распылителем высокого давления. Подходящее сопло распылителя высокого давления составляет 0,013 - 0,015".

На заржавленных, предварительно подготовленных участках поверхности выполнить частичную окраску при помощи KIRJO, после этого на кролю равномерно нанести краску KIRJO до толщины сухой пленки 40 мкм.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

При окрашивании теплых (выше+30°C) поверхностей, краску разбавить на 5 - 10% TEKNOSOLV 9550.

Если температура поверхности превышает +50°C, то ее не рекомендуется окрашивать.

Эксплуатация и обслуживание

Окрашенная поверхность выдерживает воздействие дождя после сушки в течении примерно 3 часов в нормальных условиях.

Окончательное формирование лакокрасочной пленки происходит примерно через 1 - 2 недели, в нормальных условиях сушки, после этого периода пленка становится максимально износостойкой и жесткой. До этого времени уход за окрашенной поверхностью следует проводить аккуратно.

Окрашенную поверхность можно чистить водой и нейтральными моющими средствами (pH 6 - 8). Сильнозагрязненные поверхности можно чистить слабыми щелочными моющими средствами (pH 8 - 10). При использовании моющего средства необходимо придерживаться рекомендаций производителя моющего средства. Поверхности, окрашенные KIRJO, в будущем могут быть отремонтированы алкидными и акрилатными красками, подходящими по назначению и в соответствии с их инструкциями.

Придбати KIRJO Teknos можна в інтернет-магазині ColorClub в розділі [ФАРБА ДЛЯ ДАХУ](#)